

KAM 50M

mobiles Kantenanleimgerät
mobile edge banding machine

- zum Anleimen von schmelzkleberbeschichteten Kanten aus Furnier, Kunststoff, usw.
- Führungsbacken stufenlos auf Materialbreite einstellbar
- für runde und gerade Werkstücke gleichermaßen geeignet
- sehr saubere Alu-Druckgussverarbeitung

Lieferumfang: 2-Seitenschneider, Endschneider

- used for glueing wide variety of edge banding materials
- adjustable guide jaws
- for curved and straight work pieces
- very precise aluminium die-cast mechanic

included in delivery: double edge trimmer, end trimmer

Temperaturbereich/temperature range	50°C - 610°C
Betriebstemperatur/banding temperature	330°C - 540°C
max. Anleimbreite/max banding width	50mm with thickness of 1mm
max. Anleimbreite/max banding width	30mm with thickness of 2mm



statt/instead of 478.--
299,--

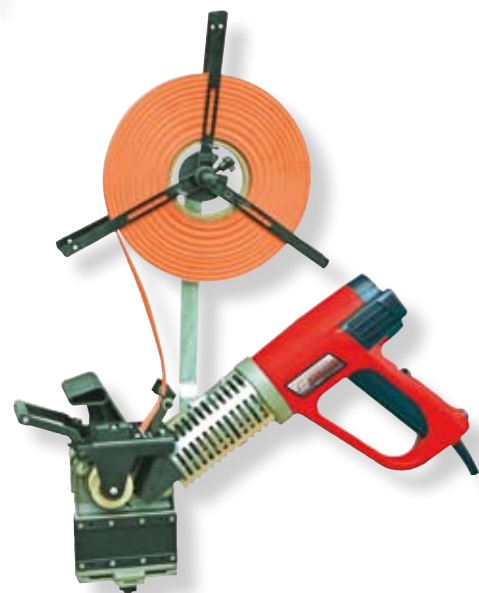
INKLUDIERT/INCLUDED



Endschneider
end trimmer



2-Seitenschneider
double edge trimmer



KAM 40PROFI

mobile Kantenanleimmaschine
mobile edge banding machine

- für gerade, geschweifte u. geschwungene Kanten bis min. Radien von ca. 25mm
- serienmäßig mit 2 - Achs Positionsanzeige
- stufenlose Temperaturregelung von 120°-220° und kurze Aufheizzeit (ca. 6 min)
- zur Klebung von PVC-, ABS- oder Furnierkanten
- leicht zugängliche Schmelzwanne gewährleistet einfaches Befüllen mit Klebgranulat
- ideal auch für die mobile Anwendung
- einfache Anwendung sowie hoher Bedienkomfort
- geliefert im fahrbaren Metallkoffer mit Handgriff
- Einschulungs-Video im Lieferumfang enthalten

Lieferumfang: Stationär Tisch, Endschneider, 2-Seitenschneider, Bedienwerkzeug, Maßband, Progranulat, Schere, 2x Vacuumdoppelsauger, Einschulungs-Video, Metallkoffer

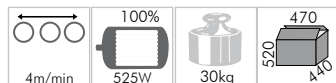
Optional: Klebgranulat

- can be used for round cambered or straight works up to a min. edging radius of 25mm
- temperature infinitely adjustable from 120° up to 220°, heat-up time approx. 6min
- can be used for PVC-, ABS- or wooden edge material
- easy refill of the glue granulate
- ideal for transportation and mobile use
- easy handling and operation
- delivered in a metal case with wheels and handle to move
- trainee video included in delivery

included in delivery: fixing table, end trimmer, double edge trimmer, toolings, scale, test granulate, scissor, 2pcs vacuum-double work piece holder, trainee video, metal case

optional: glueing granulate

Betriebstemperatur/banding temperature	120°C - 220°C
Laminatdicke/laminate thickness	0,36 - 2mm
Laminatbreite/laminate width	10 - 40mm
Maschinenabmaße/machine size	320x300x400mm



statt/instead of 1.819.--
1.399,--



SET



Anleimungen an Schweifungen / Radien
curve edge bending



Anleimung an gerade Kanten
straight edge bending



Anleimung an runde Werkstücke
edge bending on round work pieces



mit Stationär Tisch
with fixing table



KAM 100S

Kantenanleimmaschine
edge banding machine

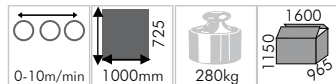
- Direktleimabgabe an das Kantenmaterial und Werkstück für Dünn- und Dickkantenmaterial von 0,3 - 3mm
- Vorschubgeschwindigkeit stufenlos bis 10m/min regelbar
- Temperatureinstellung mittels Digitaldisplay
- schwenkbarer Aufnahmetisch 0° - 45°
- Schnellheizkleberbehälter für kurze Aufheizdauer

optional: Klebgranulat

- glue transfer directly to the glueing area
- can be used for wide variety of edging materials from 0,3 up to 3mm thickness
- adjustable feeding speed up to 10m/min
- temperature adjustment at digital display
- table tiltable from 0° to 45°
- quick heating tank reduces the heat up time

optional: glueing granulate

Werkstückdicke/work piece thickness	10-40mm
Laminatdicke/banding thickness	0,3-3mm
kleinst mögl. Laminierradius/smallest bending radius	20mm
Heizleistung Laminattank/heating power tank	2,2kW
Vorschubmotorleistung/feeding motor power	0,37kW
Arbeitsdruck/pneumatic pressure	8-10bar



statt/instead of 5.834.--
4.488.--



HOLZBEARBEITUNG
WOOD WORKING

KAM 150P

Kantenanleimmaschine
edge banding machine

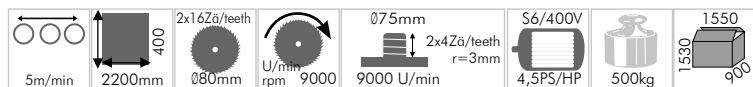
1. grobes Ablängen des Laminates mittels Stanze
 2. Anleimung durch Direktauftragung des Klebers
 3. genaues Ablängen des Laminates (hinten/vorne) mittels Kappsägeaggregat (2 Sägeblätter)
 4. Abfräsung des Laminatüberstandes an der Kante (oben/unten) mit 2 Fräsern (r=2mm)
- Anpressrollen sorgen für ideale Verbindung zwischen Laminat und Werkstück
 - Klebertemperatur wird mit Mikrocontroller geregelt und ist elektronisch einstellbar
 - oben liegendes Steuerpanel ermöglicht komfortable Bedienung
 - automatischer und konstanter Plattenvorschub
 - Granulat als Klebemittel wird im Schmelztank verflüssigt

optional: Klebgranulat

1. rough laminate length cutting thru punch
 2. direct glue procedure coating
 3. precise laminate cutting (front / back) with saw blade cutting unit (two saw blades)
 4. removal of upper and lower overhang with milling unit (two cutter heads, r=2mm)
- pressure rollers ensure a perfect connection of work piece and laminate
 - liquefaction of granulate in melt reservoir
 - glue temperature can be adjusted electronically
 - automatical workpiece feeding at a constant speed
 - intelligent control panel design enables convenient operation

optional: glueing granulate

ausziehbare Tischverbreiterung/extractable table extension	500mm
Laminatdicke/banding thickness	0,4-3mm
Werkstückdicke/work piece size	10-45mm
min. Werkstückabmessung (LxB)/min. work piece size	300x90mm
Furnierrollenträgerdurchmesser/diameter laminate magazin	600mm
Absaugstutzenradius/dust collector connection diameter	120mm
Pneumatikdruck/air pressure	6,5bar
Heizleistung Granulatschmelze/heating power of glue tank	1260W(100%)
Platzbedarf/needed space	2x3,5m



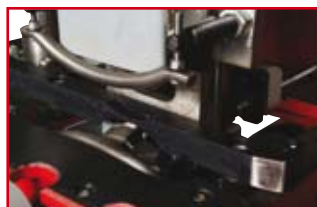
statt/instead of 13.649.--
10.499.--



Stanz- und Leimaggregat
punching and glueing device



Sägeaggregat
sawing device



Fräsaggregat
milling device



Lamellenband zum Werkstücktransport
multi-fin work piece feeder