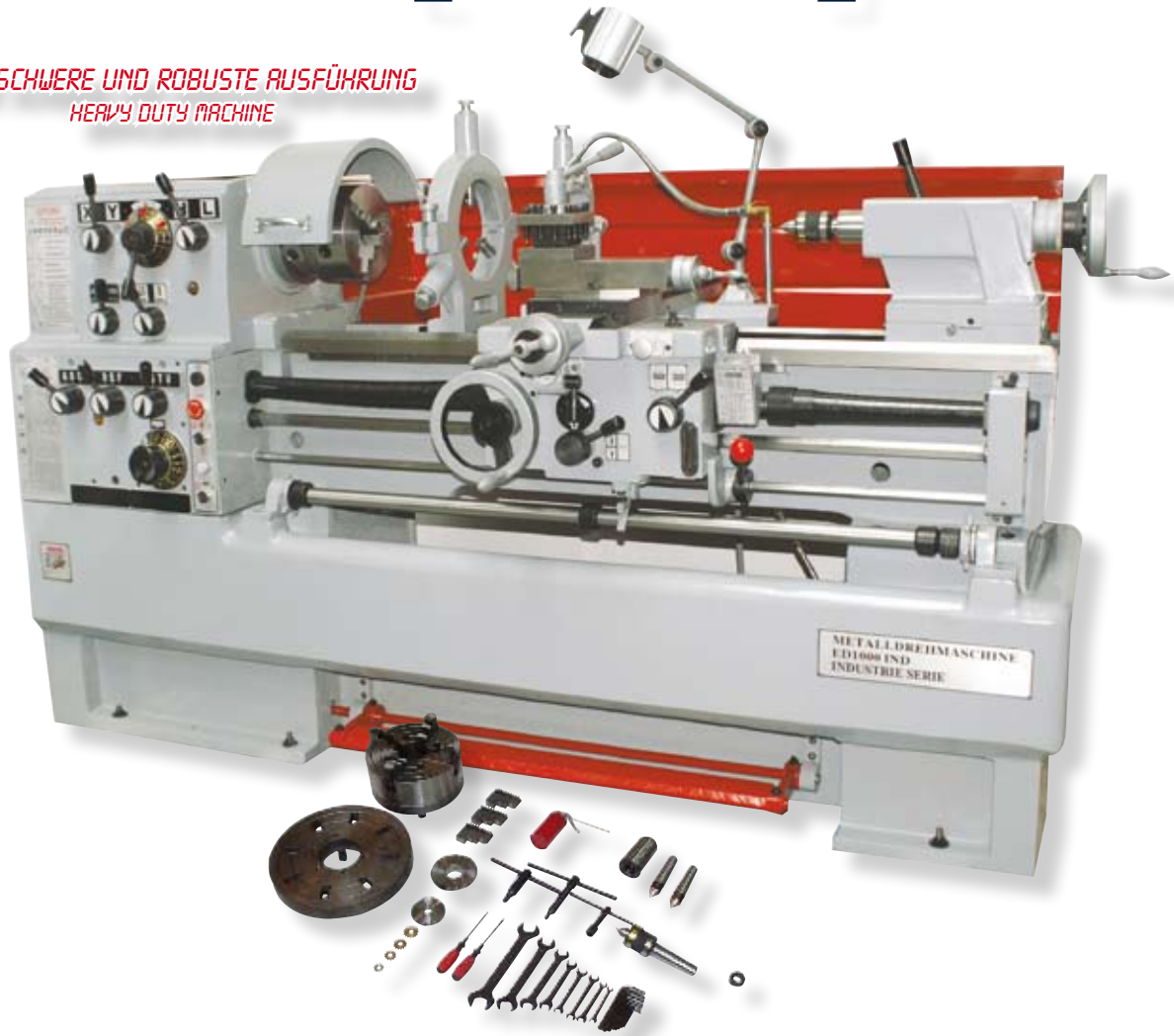


SEHR SCHWERE UND ROBUSTE AUSFÜHRUNG
HEAVY DUTY MACHINE



ED 1000IND / ED1500IND

schwere Industrie-Drehmaschine

- schwere und vibrationsabsorbierende Gussausführung
- sehr breites, induktiv gehärtetes und geschliffenes Maschinenbett
- handliche und einfache Bedienung durch übersichtliche Schalteinheit
- herausnehmbare Brücke zur Bearbeitung großer Werkstücke
- vier verstellbare Längsansschläge der Anschlagsspindel
- sämtliche Führungen über Keilleisten verstellbar
- Profi Camlock Spindel Aufnahme D1-6
- zum Kegeldrehen kann der Reitstock außermittig verstellbar werden
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- große Spindelbohrung mit einem Durchmesser von 58mm
- kpl. mit Fußbremse und automatischer Abschaltung zum sofortigen Spindelstop
- sehr große Anzahl an unterschiedlichen Gewindesteigungen möglich
- inklusive Kühlmittelleinrichtung und Halogenlampe
- digitale Positionsanzeige optional erhältlich

Lieferumfang: Kühlmittelleinrichtung, Halogenlampe, 3-Backenfutter 200 mm, 4-Backenfutter 250mm, Planscheibe 350 mm, Reduzierhülse, Gewindeuhr, Wechselräder, fixe und mitlaufende Lünette, Vierfachstahlhalter, Zentrierspitzen, Spritzschutz, 2xMitnehmerspitze MK3, Rollkörner MK3

Lieferbares Sonderzubehör: Dreheisenst 16mm, Zahnkranzfutter mit Adapter MK3/B16, Schnellspannfutter, Rollkörner, Messmittel, digitales Display

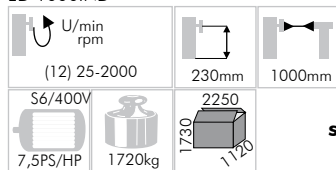
heavy duty milling machine

- heavy and vibration absorbing cast iron machine
- wide and inductively hardened as well as grinded machine bed
- handy and easy operation via clearly designed control panel
- removable bridge allows large turning diameters
- four adjustable end stops at the end stop spindle
- all gliding machine elements can be fine adjusted via V-ledge
- professional CAMLOCK D1-6 retainer
- tail stock can be excentrically adjusted for special works
- oil bath gear lubrication with hardened and grinded gear wheels
- huge spindle bore (DM=58mm)
- food brake as well as an automatic brake system of the spindle
- machine can handle a wide range of different threads
- halogen lamp and cooling system standard
- DRO optionally

included in delivery: cooling system, halogen lamp, 3-jaw chuck 200mm, 4-jaw chuck 250mm, face plate 350mm, reducer, thread spring, interchangeable gear set, life rest, steady rest, 4-operations tool support, 2x centers, splash guard, life centre

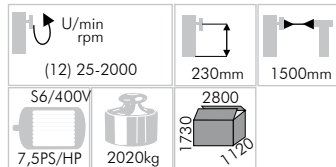
available accessories: tool set 16mm, drill chuck with adapter MT3/B16, auto chuck, life center, gauges, DRO

ED 1000IND



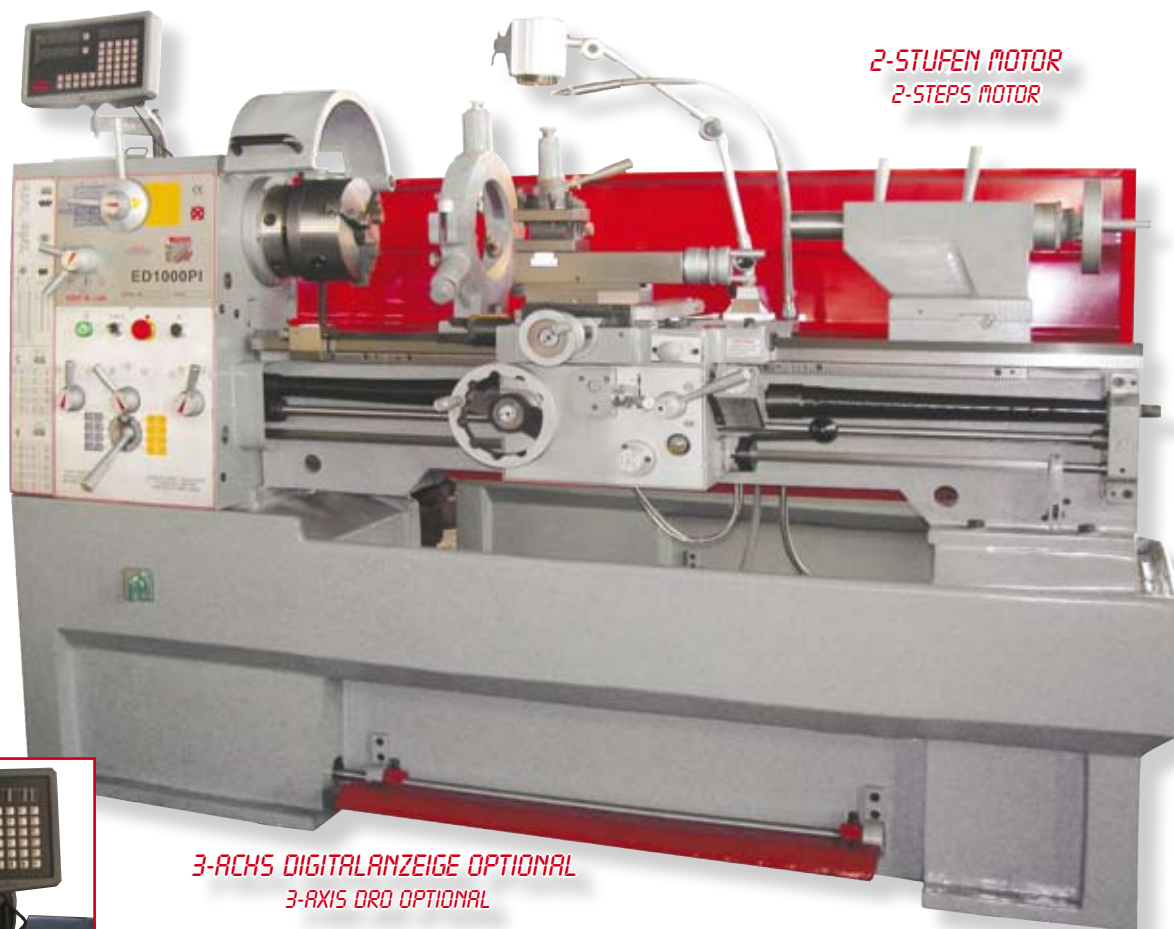
statt/instead of 15.999.--
11.999.--

ED 1500IND



statt/instead of 16.899.--
12.999.--

max. Drehdurchmesser/max. turning diameter	460mm
max. Drehdurchmesser über Support/max. turning diameter above moving table	274mm
max. Drehdurchmesser o. Brücke/max. turning diameter without bed inlet (bridge)	690mm
Spindelbohrung/bore spindle	58mm
Spindelkonus/cone spindle	MK5/MT5
Reitstockkonus/cone tailstocks	MK4/MT4
Spindel Aufnahme/setting spindle	D1 - 6"
Vorschübe - Längsvorschübe (42 Stufen)/feed-length of feed (42 steps)	0,031 - 1,7mm/U (mm/r)
Vorschübe - Quervorschübe (42 Stufen)/feed-tilting feed (42 steps)	0,014 - 0,784mm/U (mm/r)
Gewinde - Metrisch (41 Stufen)/metrical-thread (41 steps)	0,1 - 14mm (mm/r)
Gewinde - Zoll (60Stufen)/thread inch (60steps)	2 - 112 Gg/1
Querschlitzen-Hub/stroke of transversal guides	290mm
Oberschlitten-Hu/stroke of superiors centres	120mm
Reitstock-Pinolenhub/stroke of tailstocks	120mm
Abmessungen/sizes	2170x1040x1370mm (ED1000IND) 2720x1040x1370mm (ED1500IND)



2-STUFEN MOTOR
2-STEPS MOTOR

3-ACHS DIGITALANZEIGE OPTIONAL
3-AXIS DRO OPTIONAL



METALLBEARBEITUNG
METAL WORKING

ED 1000PI

schwere Industrie-Drehmaschine

- schwere Industriemaschine in Vollgussbettausführung
- sehr breites (250mm), induktiv gehärtetes und geschliffenes Maschinenbett
- Leitspindelabdeckung gewährt lange Lebensdauer
- handliche und einfache Bedienung durch übersichtliche Schalteinheit
- herausnehmbare Brücke zur Bearbeitung großer Werkstücke
- sämtliche Führungen über Keilleisten verstellbar
- Professionelle Camlock Spindelaufnahme D1-6
- zum Kegeldrehen kann der Reitstock außermittig verstellbar werden
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- große Spindelbohrung mit einem Durchmesser von 52mm
- kpl. mit Fußbremse und automatischer Abschaltung zum sofortigen Spindelstop
- sehr große Anzahl an unterschiedl. Gewindesteigungen o. Austausch der Wechselräder möglich
- inklusive Kühlmittleinrichtung und Halogenlampe

Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø200mm, 4-Backenfutter Ø250mm mit universell einstellbaren Backen, Planscheibe Ø350mm, Reduzierhülse MK6/MK4, 2 feste Zentrierspitzen MK4, feststehende Lünette Durchlass 15 – 160mm, mitlaufende Lünette Durchlass 14 – 70mm, Unterbau, Spindelbremse, Spritzwand, Drehfutterschutz, Spanschutz am Schlitten, Revolveranschlag mit Feineinstellung, Gewindeuhr, 4-fach Stahlhalter, Kühlmittleinrichtung, Halogenlampe, Wechselrädersatz, Bedienwerkzeug

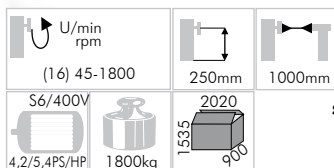
Lieferbares Sonderzubehör: 3-Achs Digitalanzeige, Dreheisenst 16mm, Bohrfutter mit Adapter MK4/B16, Rollkörner, Messmittel

heavy duty milling machine

- Heavy industrial machine with cast iron machine bed
- wide (250mm) and inductively hardened as well as grinded machine bed
- lead screw cover ensures a long durability
- handy and easy operation via clearly designed control panel
- removable bridge allows large turning diameters
- all gliding machine elements can be fine adjusted via V-ledges
- professional CAMLOCK D1-6 retainer
- tail stock can be eccentrically adjusted for special works
- oil bath gear lubrication with hardened and grinded gear wheels
- huge spindle bore (DM=52mm)
- food brake as well as an automatic brake system of the spindle
- machine can handle a wide range of different threads without changing to different thread gear wheels
- halogen lamp and cooling system standard

included in delivery: 3-jaw chuck Ø200mm, 4-jaw chuck Ø250mm with universal jaws, face plate Ø350mm, reducer MT6/MT4, 2 fixed centre points MT4, steady rest aperture 15 – 160mm, follow rest aperture 14 – 70mm, stand, food break, splash guard, chuck guard, revolving fence with fine adjustment function, thread spring, 4-operations tool support, cooling device, halogen lamp, exchangeable gears, tools

available accessories: 3-axis DRO, turning tools 16mm, chuck with retainer MT4/B16, live centre, gauges



statt/instead of 11.699,--
8.999,--

max. Drehdurchmesser/max. turning diameter	410mm
max. Drehdurchmesser über Support/max. turning diameter above moving table	250mm
max. Drehdurchmesser o. Brücke/max. turning diameter without bed inlet (bridge)	590mm
Spindelbohrung/spindle bore	52mm
Spindelkonus/spindle cone	MK6/MT6
Spindelaufnahme/spindle retainer	Camlock ASA D1-6"
Längsvorschub/longitudinal feeding	0,05 – 1,7mm/U (mm/r)
Quervorschub/transversal feeding	0,025 – 0,85mm/U (mm/r)
Längsschlittenschub/longitudinal travel	120mm
Querschlittenschub/transversal travel	210mm
Gewinde – Metrisch (39 Stufen)/thread – metric (39 steps)	0,2 – 14mm/U (mm/r)
Gewinde – Zoll (45 Stufen)/thread – english (45 steps)	72 – 2 Gg/1
Trapezgewinde (21 Stufen)/acme thread (21 steps)	8 - 44
Modulgewinde (18 Stufen)/module thread (18 steps)	0,3 – 3,5
Reitstockkonus/tail stock cone	MK4/MT4
Reitstock-Pinolenhub/tail stock spindle travel	120mm
Max. 4-fach Stahlhalter Öffnung/4-operations tool support	20mm

2-STUFEN MOTOR & GUSSUNTERGESTELL
2-STEP MOTOR & CAST IRON STAND



INKLUSIVE
SCHNELLWECHSELHALTER, KÜHLUNG, HALOGENLAMPE
INCLUSIVE
QUICK CHANGE TOOL POST, COOLING SYSTEM, HALOGEN LAMP



ED 1000PROFI

Metalldrehmaschine

- groß dimensionierte Hauptspindel mit 38mm Durchgang
- Kühlmittleinrichtung und Schnellwechselhalter serienmäßig
- zum Kegeldrehen kann der Reitstock außermittig verstellt werden
- verstellbare Halogenlampe fix montiert am Schlosskasten
- schwingungs- und laufgeräuschgedämpfter Guss-Maschinenunterbau sorgt für große Laufruhe
- groß dimensionierte Handräder zur optimalen Bedienung
- Profimaschine für Schlossereibetriebe, Werkstätten und Schulen
- einfache und rasche Drehzahländerung über 4-Hebel-Schaltgetriebe
- stark verripptes Prismenbett aus Grauguss induktiv gehärtet und geschliffen
- Brücke herausnehmbar, daher große Werkstücke bearbeitbar
- im Ölbad laufendes Zahnrad- u. Vorschubgetriebe gewährleisten eine lange Lebensdauer
- Leit- u. Zugspindel einfach abschaltbar
- Führungen durch Keilleisten einfach nachstellbar
- kpl. mit Fußbremse und automatische Abschaltung

Lieferumfang: 3-Backenfutter mit Wendebacken \varnothing 160mm, 4-Backenfutter \varnothing 200mm, Planscheibe \varnothing 330mm, feststehende Lünette, MitlaufLünette, Unterschrank mit Spänewanne u. Spritzschutz, Gewindeuhr, Futterschutzabdeckung, 2 Körnerspitzen fix, Reduzierung MK5/3, Wechsellädersatz und Bedienwerkzeug, Schnellwechselhalter mit 2 Spanbacken, Spindelbremse, Kühlmittleinrichtung, Halogenlampe

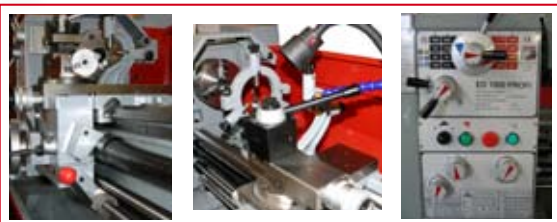
Lieferbares Sonderzubehör: Dreheisenset 16mm, Zahnkranzfutter mit Adapter MK3/B16, Schnellspannfutter, Rollkörner, Messmittel, digitales Display

metal turning lathe

- large-scale main spindle with 38mm spindle bore
- cooling system and quick tool holder included in delivery
- tailstock eccentrically adjustable to turn cones
- adjustable halogen lamp fix mounted
- vibration- and running noise reducing machine bed
- broad hand wheels for accurate handling
- solid precise setup of the entire machine enables high precision work
- ideal for locksmithery, workshops and schools
- easy and quick speed change via 4-lever index gear
- inductively hardened and smoothed cast iron bed
- removable bridge enables to machine big work pieces
- feeding gear and cogwheel are oil bath lubricated which ensures a long durability
- easily detachable feeding rod and guide screw
- guides easy maintainable
- includes foot brake and automatic switch off

included in delivery: 3-jaw chuck with turnable jaws \varnothing 160 mm, 4-jaw chuck \varnothing 200mm, face plate 330mm, live rest, steady rest, chuck cover, stand with chip tray and splashguard, threadspring, 2 fix centerpunch, reduction MT5/3, interchangeable gear set and operation tools, quick holder with 2 clamping jaws, spindle break, cooling system, halogen lamp

available accessories: tool set 16mm, drill chuck with adapter MT3/B16, auto chuck, life center, gauges, DRO



U/min rpm (16) 45-1800	180mm	1000mm
S6/400V	880kg	1920
4,2PS/HP	880kg	1400

statt/instead of 7.799.--
5.999.--

max. Drehdurchmesser/ max. turning diameter	356mm
max. Drehdurchmesser über Support/ max. diameter above moving table	220mm
max. Drehdurchmesser o. Brücke/ max. diameter without bed inlet (bridge)	506mm
Maschinenbetthöhe/ machine bed height	227mm
Maschinenbettbreite/ machine bed width	210mm
Spindelbohrung/ bore spindle	38 mm
Spindelkonus/ cone spindle	MK5/MT5
Reitstockkonus/ cone tailstocks	MK3/MT3
Spindelaufnahme/ setting spindle	D1 - 4"
Vorschübe - Längsvorschübe/ feed-length of feed	0,043 - 0,653mm/U (mm/r)
Vorschübe - Quervorschübe/ feed-tilting feed	0,015 - 0,220mm/U (mm/r)
Gewinde - Metrisch (37 Stufen)/ metrical-thread (37 steps)	0,4 - 7mm
Gewinde - Zoll (40 Stufen)/ thread inch (40 steps)	4 - 112tpi
Längsspindelsteigung/ height of spindle in upstroke	8g/zoll
Querschlitten-Hub/ stroke of transversal guides	180mm
Oberschlitten-Hub/ stroke of superiors centres	100mm
Reitstock-Pinolenhub/ stroke of tailstocks	120mm
Abmessungen/ sizes	1700x750x1400



Digitalanzeige optional
DRO optional



INKLUSIVE
SCHNELLWECHSELHALTER, KÜHLUNG, HALOGENLAMPE
INCLUSIVE
QUICK CHANGE TOOL POST, COOLING SYSTEM, HALOGEN LAMP



METALLBEARBEITUNG
METAL WORKING

ED 1000GN

Metalldrehmaschine

- Kühlmittleinrichtung und Schnellwechselhalter serienmäßig
- verstellbare Halogenlampe fix montiert am Gusschlosskasten
- schwingungs- und laufgeräuschgedämpfter Maschinenunterbau sorgt für große Laufruhe
- Teleskopabdeckung der Zugspindel gewährleistet eine gleichbleibende Präzision
- gehärtete und geschliffene Hauptspindel gewährleistet hohe Rundlaufgenauigkeit
- Profimaschine für Schlossereibetriebe, Werkstätten und Schulen
- einfache und rasche Drehzahländerung über 2-Hebel-Schaltgetriebe
- stark verripptes Prismenbett aus Grauguss
- im Ölbad laufendes Zahnrad- u. Vorschubgetriebe gewährleisten eine lange Lebensdauer
- Leit- u. Zugspindel einfach abschaltbar
- Führungen durch Keilleisten einfach nachstellbar
- kpl. mit Fußbremse und automatische Abschaltung
- gehärtete und geschliffene Getriebezahnräder sorgen für absolute Laufruhe

Lieferumfang: Kühlmittleinrichtung, Halogenlampe, 3-Backenfutter mit Wendebacken Ø160mm, 4-Backenfutter Ø200mm, Planscheibe Ø330mm, feststehende Lünette, Mitlaufünette, Unterschrank mit Spänwanne und Spritzschutz, Gewindeuhr, Futterschutzabdeckung, 2 Körnerspitzen fix, Reduzierung MK5/3, Wechslerädersatz und Bedienwerkzeug, Schnellwechselhalter mit 2 Spanbacken, Spindelbremse

Lieferbares Sonderzubehör: digitale Positionsanzeige, Dreheisenst 16mm, Zahnkranzfutter mit Adapter MK3/B16, Schnellspannfutter, Messmittel

metal turning lathe

- cooling system and quick tool holder included in delivery
- adjustable halogen lamp fix mounted
- vibration- and running noise reducing machine bed
- solid precise setup of the entire machine enables high precision work
- telescope cover of the spindle ensures a stable accuracy
- hardened and ground main spindle ensures high true running accuracy
- ideal for locksmithery, workshops and schools
- easy and quick speed change via 2-lever index gear
- inductively hardened and smoothed cast iron bed
- removable bridge enables to machine big work pieces
- feeding gear and cogwheel are oil bath lubricated which ensures a long durability
- easy detachable feeding rod and guide screw
- guides easy maintainabel
- includes foot break and automatic switch off
- hardened and ground gear wheels ensure a smooth run

included in delivery: 3-jaw chuck with turnable jaws Ø160mm, 4-jaw chuck Ø200mm, face plate 330mm, live rest, steady rest, stand with chip tray and splashguard, threadspring, 2 fix centerpunches, reduction MT5/3, interchangeable gear set and operation tools, quick tool holder with 2 clamping jaws, spindle break, cooling system, halogen lamp
available accessories: DRO, tool set 16mm, drill chuck with adapter MT3/B16, auto chuck, cooling pump, gauges



U/min rpm (8) 70-2000	165mm	1000mm
S6/400V 2,9PS/HP	595kg	1670 730 150

SET

statt/instead of 5.589.--
4.299.--

max. Drehdurchmesser/ max. turning diameter	330mm
max. Drehdurchmesser über Support/ max. diameter above moving table	185mm
max. Drehdurchmesser o. Brücke/ max. diameter without bed inlet (bridge)	476mm
Maschinenbetthöhe/ machine bed height	310mm
Maschinenbettbreite/ machine bed width	186mm
Spindelbohrung/ spindle bore	38mm
Spindelkonus/ spindle cone	MK5/MT5
Reitstockkonus/ tailstock cone	MK3/MT5
Spindelaufnahme/ spindle retainer	D1 - 4"
Vorschübe - Längsvorschübe/ feed-length of feed	0,026 - 0,0348mm/U (mm/r)
Vorschübe - Quervorschübe/ feed-tilting feed	0,007 - 0,094mm/U (mm/r)
Gewinde - Metrisch (28 Stufen)/ metrical-thread (28 steps)	0,45 - 10mm
Gewinde - Zoll (20 Stufen)/ thread inch 820 steps	4 - 60tpi
Längsspindelsteigung/ height of spindle in upstroke	8g/zoll
Querschlitzen-Hub/ stroke of transversal guides	170mm
Oberschlitzen-Hub/ stroke of superior centres	85mm
Reitstock-Pinolenhub/ stroke of tailstocks	95mm
Abmessungen/ Size	1700x750x1400mm

Digitalanzeige optional
DRO optional

INKL. HALOGENLAMPE
INCL. HALOGEN LAMP



ED 1000N

Metalldrehmaschine

- ideale Maschine für Schlossereibetriebe, Werkstätten und Schulen
- einfache und rasche Drehzahländerung
- stark verripptes Prismenbett aus Grauguss induktiv gehärtet und geschliffen
- Brücke herausnehmbar, daher große Werkstücke bearbeitbar
- gehärtete und geschliffene Hauptspindel gewährleistet hohe Rundlaufgenauigkeit
- im Ölbad laufendes Zahnrad- u. Vorschubgetriebe gewährleisten eine lange Lebensdauer
- Leit- u. Zugspindel einfach abschaltbar
- Führungen durch Keilleisten einfach nachstellbar
- 4-fach Stahlhalter zum Einspannen von mehreren Dreheisen
- gehärtete und geschliffene Getriebezahnräder sorgen für absolute Laufruhe
- inkl. Rutschkupplung, Lampe und Spindelabdeckung

Lieferumfang: 3-Backenfutter mit Wechselbacken 160 mm, 4-Backenfutter 200mm mit universal einstellbaren Backen, Planscheibenfutter, Futterschutz, Maschinenunterbau, Spritzwand, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Spänewanne, 4-fach-Stahlhalter, Wechselrädersatz, 2x feste Spitzen MK3, Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Reduzierung MK5/MK3

Lieferbares Sonderzubehör: digitale Positionsanzeige, Dreheisenset 16mm, Schnellwechselhalter, Zahnkranzfutter mit Adapter MK3/B16, Schnellspannfutter, Kühlmittelpumpe, Messmittel, Rollkörner

metal turning lathe

- ideal for locksmithery, workshops and schools
- easy and quick change of rotation speed
- inductively hardened and smoothed cast iron bed
- removable bridge enables to machine large work pieces
- hardened and ground main spindle ensures high true running accuracy
- feeding gear and cogwheel are oil bath lubricated which ensures a long durability
- easily detachable feeding rod and guide screw
- guides easily maintainable
- 4-operations tool support enables to fix two different tools at once
- hardened and ground gear wheels ensure a smooth run
- clutch, lamp and spindle cover included in delivery

included in delivery: 3-jaw chuck 160mm, 4-jaw chuck 200mm with adjustable jaws independent faceplate, chuck protection, machine stand, squirt protection, steady rest, life rest, chip collector, 4-operations tool support, set of interchangeable wheels, 2x fixed centers MT3, threadspring, key tools, reducer MT5/MT3

available accessories: DRO, turning tool set 16mm, quick holder, drill chuck with adapter MT3/B16, auto chuck, cooling pump, gauges, life center

U/min rpm	198mm	1000mm	S6/400V 2,1PS/HP	500kg	3 1,09m ³
--------------	-------	--------	---------------------	-------	-------------------------

SET

statt/instead of 4.419.--

3.399,--

max. Drehdurchmesser/max. turning diameter	332mm
max. Drehdurchmesser über Support/max. diameter above the moving table	198mm
max. Drehdurchmesser o. Brücke/max. diameter without bed inlet (bridge)	450mm
Maschinenbetthöhe/machine bed height	260mm
Maschinenbettbreite/machine bed width	181mm
Spindelbohrung/spindle bore	38mm
Spindelkonus/spindle cone	MK5/MT5
Reitstockkonus/tailstock cone	MK3/MT3
Spindelaufnahme/spindle retainer	D1 – 4"
Vorschübe – Längsvorschübe/feed-length of feed	0,079 – 1,291mm/U (mm/r)
Vorschübe – Quervorschübe/feed-tilting feed	0,017 – 0,276mm/U (mm/r)
Gewinde – Metrisch/metric-thread	0,4 – 7mm
Gewinde – Zoll/thread inch	4 – 60tpi
Längsspindelsteigung/height of spindle in upstroke	8g/zoll
Querschlitzen-Hub/stroke of transversal guides	160mm
Oberschlitzen-Hub/stroke of superior centres	80mm



2 Riemenstufen
two belt positions



VARIABLE GESCHWINDIGKEIT
VARIABLE SPEED

METALLBEARBEITUNG
METAL WORKING

ED750FD

Metalldrehmaschine

- massive und robuste Gussausführung inklusive Untergestell
- variable Geschwindigkeit über Potentiometer einstellbar
- Geschwindigkeitsanzeige über LCD-Display
- widerstandsfähiges, induktionsgehärtetes Maschinenbett
- modernes Design
- Unterschränk mit zwei Kästen
- Zugspindelabdeckung garantiert eine nachhaltige Lebensdauer bzw. Genauigkeit
- max. Drehdurchmesser 250mm, Bettbreite 135mm
- Spindelbohrung 25mm, Spindelaufnahme MK4
- zum Schneiden von metrischen und zöllischen Gewinden

Lieferumfang: Unterbau, 3-Backenfutter DM=125mm, feststehend Lünette, MitlaufLünette, 2x Körnerspitzen, Wechselräder, Innen- und Außenbacken, 4-fach Stahlhalter, Zugspindelabdeckung, Futterschutz mit Sichtfenster, 4-Backenfutter, Planscheibe

Erhältliches Zubehör: Dreheisen-set 12mm od. 16mm, kugelgelagerter Rollkörner, Bohrfutter, Kühlmittelpumpe, div. Messmittel uvm.

metal turning lathe

- solid and rugged cast iron set up
- variable speed adjustable via potentiometer
- speed indication via LCD-display
- resistant and induction-hardened machine bed
- stand with two cabinets included in delivery, modern design
- max. turning diameter 250mm, bed width 135mm
- lead screw cover ensures a long durability and accuracy over many years
- spindle bore 25mm, spindle taper MT4
- machine able to cut metric and imperial threads

included in delivery: stand, 3-jaw chuck DM=125mm, steady rest, life rest, interchangeable gear set, 2pcs fix centre punches, inner and outer jaws, tool support 4-operations,

lead screw cover, squirt protection with window, 4-jaw chuck, face plate

available accessories: tool set 12mm or 16mm, life centre, drill chuck, cooling pump, gauges etc.

ED 750FD

U/min rpm 0-2500	125mm	750mm	S6/230V 1,4PS/HP	126kg	2 1385 565 613
------------------------	-------	-------	---------------------	-------	-------------------

statt/instead of 2.079.--

1.599.--

ED750FA

Fräsaufsatz milling head

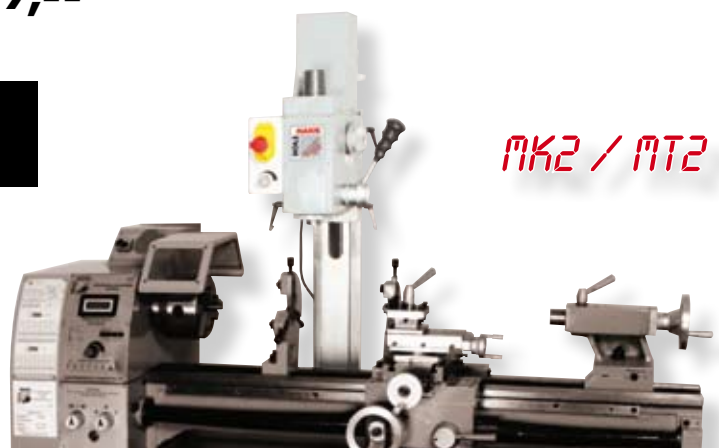
50-3000U/min, 500W (100%), Fräskopf schwenkbar -90°-0°-+90°, variable Geschwindigkeit, Prismenführung, Bohrleistung ca. 13mm, Feinjustellung über Handrad; auf Drehmaschine ED 750FD montierbar ab Bj. 12.2007

50-3000U/min, 500W (100%), head pivoting -90°-0°-+90°, variable speed, prismatic guides, drilling capacity approx. 13mm, fine adjustment via hand wheel, centrally mounted at metal lathe, mountable at ED 750FD from manufacturing date 12.2007

ED 750FA

statt/instead of 1.119.--

799.--



MK2 / MT2