

TBS 1320 / TBS 2000

Tafelblechschere sheet metal shear

- Materialanschlag mit Feinjustierung bis 700mm und Maßkala (TBS 1320)
- Vorderanschlag bis 880mm einstellbar (TBS 1320)
- rechtwinkliger Materialanschlag auf beiden Seiten des Aufnahmetisches
- automat. wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches
- einfacher u. bedienerfreundlicher Betrieb durch Fußbedienung (TBS 1320) - Zweiarmbedienung bei TBS 2000
- HQ steel of jaws allows burs free cutting
- back fence with scale is adjustable up to 700mm by vernier system (TBS 1320)
- front fence up to 880mm adjustable (TBS 1320)
- rectangular stopper at both sides of the table
- self controlled down holder to station the sheet metal
- easy and userfriendly foot operation keeps hands free (TBS 1320) - two lever operation TBS 2000

		TBS 1320	TBS 2000
max. Schnittlänge	max. cutting length	1320mm	2000mm
max. Blechstärke	max. sheet metal thickness	1,5mm	1,25mm
Arbeitshöhe	table height	800mm	ca. 800mm
Verpackung	packing dimension	1680x760x1150mm	2580x760x1200
Gewicht	weight	491kg	600kg



SEHR MASSIVE GUSSAUSFÜHRUNG
VERY STABLE CAST IRON SETUP

TBS 1320
statt/instead of 1.689.--
1.299.--

TBS 2000
statt/instead of 2.989.--
2.299.--



Feineinstellung hinterer Anschlag
vernier system back side fence



hinterer Anschlag
back side fence



Schneidmechanismus
cutting mechanism

UBM 1070 /UBM 1400

Universalblechbearbeitungsmaschine three in one machine

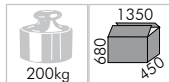
- stabile Multifunktionsmaschine zum Schneiden, Rundbiegen und Abkanten
 - komfortabler 2-Griff Bedienungshebel
 - verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
 - automatische Klemmvorrichtung bei Schneideoperation
 - die ideale Werkstatteergänzung bei geringem Platzbedarf
- erhältliches Zubehör:** Unterbau

- stable multi-function machine for rolling, bending and shearing
- comfortable 2-position handle
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- automatic clamp device at the shearing operation
- perfect work shop supplement that needs little space

available accessories: stand

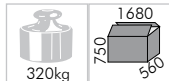
		UBM 1070	UBM 1400
max. Blechstärke	max. sheet metal thickness	1mm	1mm
max. Abkantwinkel	max. bending angle	90°	90°
drei hochwertige Edelstahl-Rundbiegerollen	three HQ steel bending rolls	Ø42mm	Ø50mm
effektiver Arbeitsbereich	effective working length	1016mm	1320mm

UBM 1070



statt/instead of 1.189.--
849.--

UBM 1400



statt/instead of 1.819.--
1.399.--



ROLLE KONISCH VERSTELLBAR
CONICALLY ADJUSTABLE TOP ROLLER

SCHNEIDEN - ABKANTEN - ROLLEN
CUT - BEND - ROLL



Abkanten / bending



Schneiden / cutting



Rollen / rolling



BBM 305 / BBM 610 / BBM 1000

manuelle Rollbiegemaschine
manual rolling machine

- gehärtetes Übersetzungsgetriebe für hohe Lebensdauer
- komfortables Exzenterspannsystem und einfache Bedienung
- drei hochwertige Edelstahl-Rundbiegerollen
- für konische Rundungen kann die hintere Rolle außermittig gestellt werden

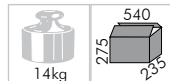
erhältliches Zubehör: Unterbau

- hardened gears for a long durability
- comfortable eccentric clamp system and easy operation
- three HQ - steel bending rolls
- eccentric adjustment option of the back roller for conical rounding

available accessories: stand

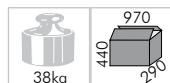


BBM 305



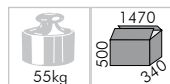
statt/instead of 286.--
179,--

BBM 610



statt/instead of 447.--
319,--

BBM 1000



statt/instead of 615.--
439,--

effektiver Arbeitsbereich	effective working length	BBM 305	BBM 610	BBM 1000
Rollendurchmesser	roller diameter	305mm	610mm	1000mm
max. Blechstärke	max. sheet metal thickness	25,4mm	38mm	50mm
		0,8mm	0,8mm	1mm

AKM 610A / AKM 1220

Abkantmaschine
bevelling machine

- solide Konstruktion mit hochwertigen Abkantelementen für ein Höchstmaß an Präzision
- komfortables Exzenterspannsystem
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedl. Werkstückgrößen
- Abkantelemente beliebig verschieb- und zusammensetzbar
- Befestigungslaschen zum Befestigen auf der Werkbank

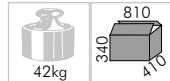
erhältliches Zubehör: Unterbau

- solid machine with HQ steel bending segments for high precision
- convenience centric clamping system
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- relocatable bending segments
- holes in the base to fix the machine at the work table

available accessories: stand

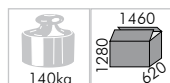


AKM 610A



statt/instead of 461.--
329,--

AKM 1220



statt/instead of 979.--
699,--

effektiver Arbeitsbereich	effective working length	AKM 1220	AKM 610A
max. Blechstärke	max. sheet metal thickness	1,5mm	1mm
Gewicht	weight	140kg	42kg

**BLECHBEARBEITUNG
METAL WORKING**

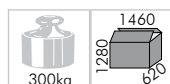
AKM 1020P

Abkantmaschine
bevelling machine

- solide Konstruktion mit hochwertigen Abkantelementen für ein Höchstmaß an Präzision
- einfaches öffnen der oberen Wange durch Fußpedal
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- Abkantelemente beliebig verschieb- und zusammensetzbar
- Blechdicke einf. einstellbar über groß dimensionierte Justierschrauben

- solid machine with HQ steel bending segments for high precision
- top jaw easy to open with foot pedal
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- relocatable bending segments
- jaw opening easily adjustable through large adjustment knobs

Arbeitslänge	working length	1020mm
max. Blechdicke	max. sheet metal thickness	2,5mm
max. Schwenkwinkel	max. bending angle	135°
max. Öffnungsweite	max. opening width	48mm



statt/instead of 2.339.--
1.799,--



**BIS 2,5 MM BLECHDICKE
UP TO 2,5 MM SHEET METAL THICKNESS**

AKM 2040P / AKM 3050P

schwere Abkantmaschine
heavy duty bevelling machine

- robuste und biegesteife Stahlkonstruktion
- 2 – extralange Betriebshebeln ermögl. eine hohe Kraftübertragung
- Ausgleichsgewichte zur Kraftminimierung
- Segmentbacken in der Ober- u. Unterwanne f. individ. Biegeängen
- Exzenter - Niederhaltersystem zur Blechfixierung
- Ober- u. Unterwanne aus hochwertigem Stahl
- Exportmaschine (ex-EU)
- rugged and bending resistant construction
- 2- XL operation handles allow and easy force transmission
- 2 balance weights reduces the need man-power
- segments at upper and lower jaw allow individual bevel lengths
- eccentric – down holder system
- upper and lower jaw made of high quality steel
- machine for sale ex-EU

		AKM 2040P	AKM 3050P
max. Abkantlänge	max. bevelling length	2040mm	3050mm
max. Blechstärke	max. sheet metal thickness	2,5mm	2mm
Biegewinkel	bevelling angle	0° - 135°	0° - 135°
Verpackung	packing dimension	2500x770x1100mm	3500x770x1100mm
Gewicht	weight	1295kg	1690kg

AKM 2040P
statt/instead of 5.199.--
3.999,--

AKM 3050P
statt/instead of 7.799.--
5.999,--



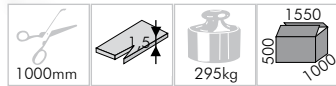
BSS 1000P

Blechschlagschere

guillotine shear

- großer Aufnahmetisch zur einfachen Beladung u. Arretierung des Bleches
- Breitenanschlag bis 600mm einstellbar
- Messer aus hochwertigem Qualitätsstahl
- Rückzug des Schneidarmes mit Federunterstützung
- automatischer Niederhalter, inklusive Untergestell

- big table allows an easy loading and adjustmet of the sheet metal
- cutting fence adjustable up to 600mm
- knife made of high quality steel
- cutting arm return supported by spring
- automatic downholder, stand included in delivery



statt/instead of 2.079.--
1.599,--



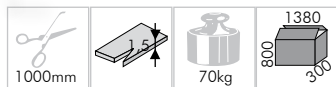
BSS 1000

Blechschlagschere

guillotine shear

- Universalschlagschere für Bleche
- hochwertige Schneidelemente gewährleisten lange Lebensdauer
- komfortable Einhandbedienung
- Untergestell im Lieferumfang enthalten

- universal machine to cut sheet metals
- high quality steel blades ensure a very long durability
- comfortable one hand operation
- stand included in delivery



statt/instead of 503.--
359,--



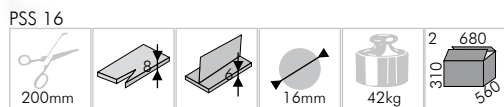
PSS 16 / PSS 22

Profilschere

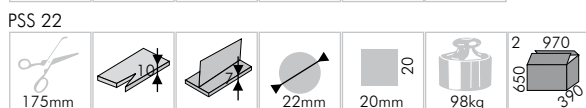
profil shear

- universell einsetzbare Profilschere für unterschiedliche Profilarten
- langer, massiver Hebel zum Aufbringen extrem großer Schnittkräfte
- Doppelrückzugfeder des Hebels (PSS22)
- Hebelkraftübertragung durch großverzahnte Zahnrad-Zahnstangen-Kombination
- einstellbarer Niederhalter für perfekten Werkstück-Sitz
- zum Schneiden von Blech, Rund- und Vierkantstählen, sowie L- und T-Profilen
- gehärtete, geschliffene Schneidelemente für lange Lebensdauer

- to cut sheet metal, round- and square material as well as L and T profiles
- adjustable downholder for perfect work piece fitting
- lever force transmission via big gear wheel and cograil
- universal application area for steel plates and different profiles
- huge lever to create extremely high forces
- double spring supports lever return (PSS22)
- hardened and smoothed cutting plates



statt/instead of 503.--
359,--



statt/instead of 643.--
459,--



Universalschneidelement
universal cutting element

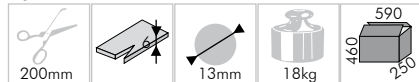


HS 200 / HS 250 / HS 300

Hebelschere
hand shear

- ideal zum Zuschneiden von Metallplatten, Blechen, Rund- und Flachstähle
- hochwertige Schneidelemente aus gehärtetem Stahl gewährleisten lange Lebensdauer
- automatischer Federrückzug des Hebels
- komfortable Einhandbedienung und großer Kapazitätsbereich
- Niederhalter gegen Blechverwindung beim Schnitt
- solides Gusskörper, Laschen zur Befestigung der Maschine
- used to cut metal plates, round and flat steel
- high carbon steel plates ensure a very long durability
- automatic lever pull back by spring
- comfortable one hand operation and huge cutting capacity
- automatic downholder to avoid torsion while cutting
- solid cast iron housing, holes to fix the machine e.g on the floor

HS 200



statt/instead of 190.--

119,--

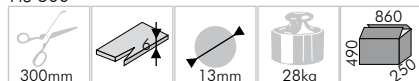
HS 250



statt/instead of 222.--

139,--

HS 300



statt/instead of 254.--

159,--



HS 200

HS 250

HS 300

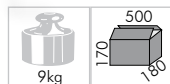
RAM 43

Rohrausklinkmaschine

tube and pipe notcher

- 910mm langer Abzugshebel mit Exzenterübersetzung zum Ausklinken von Rohren bis 3mm Wandstärke
- speziell geeignet für Gas-, Edelstahl-, NE- und Dampfrohre
- zum Ausklinken der Schweißlinie für T- oder Doppelleckverbindungen von Rohren
- drei unterschiedliche Durchmesser: 28, 34 und 43mm
- horizontale und vertikale Anwendungsmöglichkeit

- Long lever and eccentric force support up to 3mm wall thickness
- especially to notch gas-, steel-, non-ferrous metal-, and steam-tubes
- to notch out the welding line for T-connections of tubes
- three different diameters: 28, 34 and 43mm
- can be used horizontally and vertically



statt/instead of 478.--

299,--



ESM 4

Eckstanzmaschine

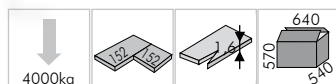
hand notcher

- robuste Eckstanzmaschine mit hoher Presskraft
- Hub: 20mm
- zum Ausstanzen von Mantelflächen geometrischer Körper
- graffreier Schnitt durch Präzisionsschneidelemente aus hochwertigem Stahl
- universell einstellbare Anschläge für Serienproduktion

- solid hand notcher with very high pressing capacity
- stroke: 20mm
- to notch superficies surfaces of geometric bodies
- free-of-burrs cut due to precision cutting edges made of high quality steel
- universally adjustable guides for serial production

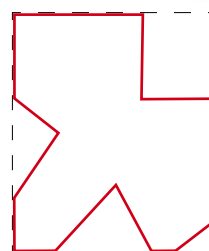
erhältliches Zubehör: Maschinenständer

available accessories: stand

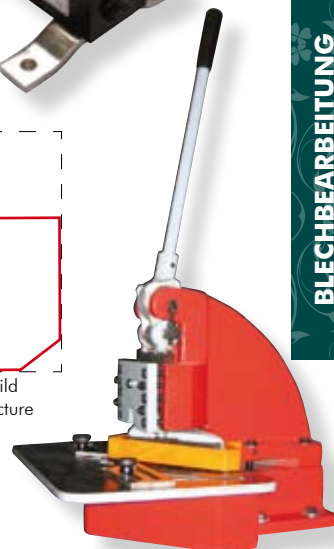


statt/instead of 559.--

399,--



mögliches Stanzbild
possible notch picture



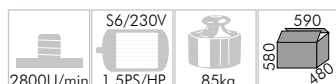
EAM 500

Entgrat- und Anfassmaschine

beveling / chamfering machine

- Werkstückauflage von 500mm Länge
- bestückter HM-Fräser im Lieferumfang enthalten
- einfache Justierung der Schnitttiefe bzw. des Schnittwinkels
- zum Anfasen und Entgraten unterschiedlichster Materialien wie Alu, Stahl, NE-Metalle...
- ideales Gerät zur Schweißnahtvorbereitung

- receiver of 500mm length
- T.C.T mill included in delivery
- easy adjustment of cutting depth and cutting angle for bevelling and chamfering works
- ideal for different materials like: steel, aluminium, non-ferrous metal
- machine can be used to prepare welding seams



statt/instead of 979.--

699,--



WERKTISCH 15° - 45° VERSTELLBAR
WORKING TABLE 15° - 45° ADJUSTABLE

BLECHBEARBEITUNG
METAL WORKING

URB 30

Universal-Rundbiegemaschine

universal round bending machine

- zum Rund-, Reifen- und Spiralbiegen von verschiedenen metallischen Werkstoffen
- ideal zum Herstellen von Ziergegenständen, wie beispielsweise Kerzenständer oder Balkongitter
- kompakte und mobile Bauweise ermöglicht bei Bedarf einen einfachen Transport
- 4 Bohrungen in der Grundplatte ermöglichen die Befestigen auf einer Werkbank bzw. auf dem Boden
- präzise Feinjustellung des Biegestempels über gerändeltes Einstellrad

- used to bend various metal workpieces to a spiral-, round or wheel shape
- perfect machine to manufacture balcony fences, candle holders etc
- solide und mobile construction allows and easy transportation
- 4 holes in the base plate allow to fix the machine at a workbench or at the floor
- a knurled wheel ensures a precise fine adjustment of the bending ram

--	--	--	--	--

statt/instead of 366.--
229,--



SET



UB 70

Universalbiegemaschine

universal bending machine

- einsetzbar zum Kalt- und Warmbiegen von Metallen
- Winkelskalierung mit definierten Einrastpunkten bis 120°
- einstellbarer Biegeanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- Bohrungen im Gussbett zum Fixieren auf der Werkbank
- Exzenterschnellspannsystem und Werkstückanschlag
- viele unterschiedliche Einsätze

- appropriate for bending cold and hot metals
- angle scale with defined end stops up to 120°
- adjustable bending end stop for a high repeat accuracy
- holes in the base to fix the machine at the work table
- eccentric quick-fixing system and workpiece end stop
- many different inlets

kalt/cold						
warm/hot						

statt/instead of 302.--
189,--



SET



UB 100

Universalbiegemaschine

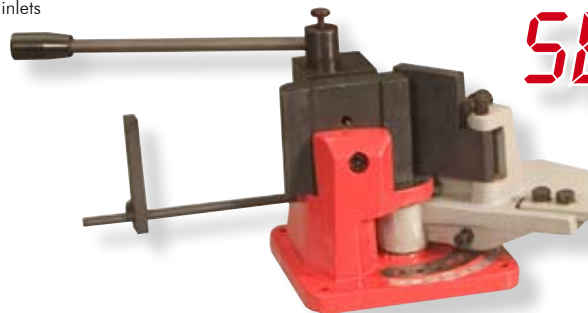
universal bending machine

- einsetzbar zum Kalt- und Warmbiegen von Metallen
- Winkelskalierung mit definierten Einrastpunkten bis 120°
- einstellbarer Biegeanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- Bohrungen im Gussbett zum Fixieren auf der Werkbank
- Exzenterschnellspannsystem und Werkstückanschlag
- viele unterschiedliche Einsätze

- appropriate for bending cold and hot metals
- angle scale with defined end stops up to 120°
- adjustable bending end stop for a high repeat accuracy
- holes in the base to fix the machine at the work table
- eccentric quick-fixing system and workpiece end stop
- many different inlets

kalt/cold						
warm/hot						

statt/instead of 318.--
199,--



SET



UB 100A

Schwere Universalbiegemaschine

universal bending machine

- besonders robuste und präzise Ausführung
- einsetzbar zum Kalt- und Warmbiegen von Metallen
- einstellbarer Biegeanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- Bohrungen im Gussbett zum Fixieren auf der Werkbank
- Exzenterschnellspannsystem und Werkstückanschlag

- very stable and precise construction
- appropriate for bending cold and hot metals
- adjustable bending end stop for a high repeat accuracy
- holes in the base to fix the machine at the work table
- eccentric quick-fixing system and workpiece end stop

kalt/cold					
warm/hot					

statt/instead of 430.--
269,--

