

VS 20N

Vierseitenhobelmaschine

- robuster, massiver und schwingungsarmer Aufbau
- Stahl-Graugusskonstruktion
- sehr langer Materialzuführtsch für sicheres Auflegen des Werkstückes
- Spanabnahme bis 10mm stufenlos einstellbar
- präziser und leichtgängiger Einzug des Werkstückes durch Vorschubrolle vor der Abrichtspindel
- Spindelposition einstellbar durch mechanische Präzisionsdigitalanzeige (1/10 Genauigkeit)
- Druck auf jede einzelne Vorschubrolle stufenlos einstellbar
- übersichtlich angeordnete Schalt- und Bedienelemente
- mit 4 massiven Hobelköpfen

Lieferumfang: kpl. mit 4 Hobelköpfen und montierten Hobelmessern, Messerkopfwechselwerkzeug, Kurbel

four side planer

- solid heavy and low vibration setup
- steel and cast iron machine
- very long work piece table ensures save feeding of work pieces
- chip removal stepless adjustable up to a maximum of 10mm
- user-friendly positioning and design of the control panel ensures comfortable operating
- precise and smooth run of the work piece feeding due to a feeding roller in front of the first spindle
- pressure on every feeding roller steplessly adjustable w/o tools
- spindle position adjustable via mechanical digital position indication (1/10 accuracy)
- with 4 solid cutter blocks

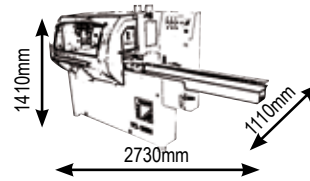
included in delivery: 4 cutter heads with and mounted planer knives, tools, handle



Das ideale Einstiegsmodell in die Welt der HOLZMANN - Vierseitenhobelmaschinen

The perfect beginner model in the world of HOLZMANN moulders

statt/instead of 14.299.--
10.999.--



max. Dimension des fertigen Werkstückes	max. dimension of the work piece	180/120mm
min. Dimension des fertigen Werkstückes	min. dimension of th work piece	22/7,5mm
Anzahl der Arbeitsspindeln	number of operating spindles	4
Spindeldrehzahl	spindle speed	6000/min.
Spindeldurchmesser	spindle diameter	40mm
Standard Durchmesser des 1. 2. 3. 4. Werkzeuges	standard diam. of tooling 1.2.3.4.	120mm
max. Messerkopf - Ø der Vertikalspindeln	max. header - Ø of vertical spindles	137mm

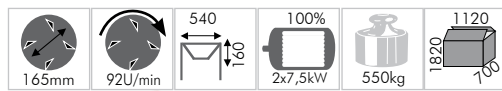
Vorschubgeschwindigkeiten	feeding speeds	6/12m/min
Länge des Einzugsstisches	feeding table length:	1700mm
Schnelleinstellung Vorschubtisch u. Fügeanschlag	quick adjustment feeding tabel	10mm
Motorleistung der Horizontalspindeln	Horizontal spindles motor	7,5kW (100%)
Motorleistung der Vertikalspindeln	Vertikal spindles motor	7,5kW (100%)
Motorleistung des Vorschubs	Feeding motor	0,8/1,1kW (100%)
Motorleistung Gesamt (100%)	total motor power	16,1kW (100%)
Gewicht	weight	930 kg

UZM 480

Universalzerkleinerungsmaschine universal shredder

- massiver Zerkleinerer für Holz, Papier sowie Textilien
- Zerkleinerung des Materials zwischen zwei sich rotierenden Arbeitswalzen
- jede Arbeitswalze angetrieben mit einem kraftvollen 7.5 kW Motor
- ideal geeignet für Dauereinsatz
- zerkleinertes Material kann ökonomisch zur Wiederverwertung, Aufbereitung oder als Heizgut, verwendet werden
- automatische Reverse der Walzen bei Überlastung
- solid shredder for wood, paper or textiles
- two rotating working rollers
- each working roller is driven by a 7.5kW motor with gear drive
- ideal for long term works
- shredded material can be recycled or used as heating material
- automatic reverse function in case of material overload

Anzahl Messerwellen/amount of cutterblocks	2
Anzahl Schneidelemente/amount of cutting elements	24
Anzahl Messer/amount of knives per cutting element	4
Arbeitsbreite/working width	480mm



statt/instead of 10.009.--
7.699.--





VS 20/4PM // VS 25/4PM

Vierseitenhobelmaschine

- komplett mit 4 Hobelköpfen
- Arbeitsspindeln vertikal und horizontal verstellbar
- robuster, massiver und schwingungsarmer Aufbau
- Stahl-Graugusskonstruktion
- sehr langer Materialzuführtsch für sicheres Auflegen des Werkstückes
- Spanabnahme bis 10mm stufenlos einstellbar
- übersichtlich angeordnete Schalt- und Bedienelemente
- präziser und leichtgängiger Einzug der Werkstücke durch Vorschubrolle vor der Abrichtspindel
- Druck auf jede einzelne Vorschubrolle stufenlos einstellbar
- Spindelposition einstellbar durch mechanische Präzisionsdigitalanzeige (1/10 mm genau)

Lieferumfang: kpl. mit 4 Hobelköpfen und montierten Hobelmessern, Messerkopfwechselwerkzeug, Gleitmittelpumpsystem, **optional:** Einflautschverlängerung 300/500mm

four side planer

- equipped with 4 cutter heads
- working spindle vertically and horizontally adjustable
- solid, heavy and low vibration setup
- steel and cast iron machine
- very long workpiece table ensures the safe feeding of workpieces
- chip removal steplessly adjustable up to 10mm
- user-friendly positioning and design of the control panel ensures comfortable operating
- precise and smooth run of the work piece feeding due to a feeding roller in front of the first spindle
- pressure on every feeding roller steplessly adjustable w/o tools
- spindle position adjustable via mechanical digital position indication (1/10 accuracy)

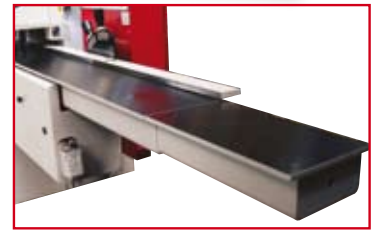
included in delivery: 4 cutter heads and mounted planer knives, tools, lubrication pumping system
optional: table extension 300/500mm

HOLZBEARBEITUNG
WOOD WORKING



Die ideale Maschine zum Profilieren mit Einstellmöglichkeit für Profilköpfe.

The ideal machine for profile cuttings. Adjustable for profile cutters.



Optional: Einzugstischverlängerung auf 2000/2200mm
option: feeding table extension up to 2000/2200mm

Vorschubgeschwindigkeiten	feeding speeds	6/12m/min
Länge des Einzugstisches	feeding table length:	1700mm (2000/2200)
Schnelleinstellung Vorschubtisch u. Fügeanschlag	quick adjustment feeding table	10mm
Motorleistung der Horizontalspindeln	horizontal spindles motor	2x5,5kW (100%)
Motorleistung der Vertikalspindeln	vertical spindles motor	7,5kW (100%)
Motorleistung des Vorschubs	feeding motor	0,9/1,5kW (100 %)
Motorleistung Gesamt	total motor power	20kW (100%)
Gewicht	weight	VS20/4PM: 1300kg VS25/4PM: 1480kg

max. Dimension des fertigen Werkstückes	max. dimension of the workpiece	VS20/4PM: 180/120mm VS25/4PM: 230/120mm
min. Dimension des fertigen Werkstückes	min. dimension of the workpiece	16/7mm
Anzahl der Arbeitsspindeln	number of operating spindles:	4
Spindeldrehzahl	spindle speed:	6000/min.
Spindeldurchmesser	spindle diameter:	40mm
Standard Durchmesser des 1. 2. 3. 4. Werkzeuges	standard tooling diameter of 1st, 2nd, 3rd 4th	120mm
Max. Durchmesser der Profilwerkzeuge auf 2. 3. 4. Arbeitsspindel	max. diam. of the tooling (2nd, 3rd, 4th, spindle)	180mm

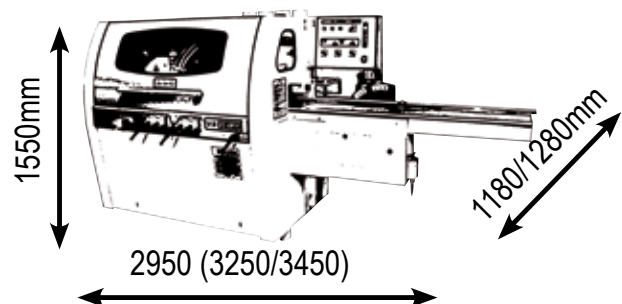


VS 20/4PM

statt/instead of 20.149.--
15.499,--

VS 25/4PM

statt/instead of 22.099.--
16.999,--



VS 20/5PM // VS 25/5PM

Vierseitenhobelmaschine

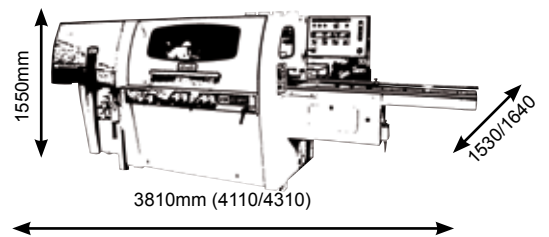
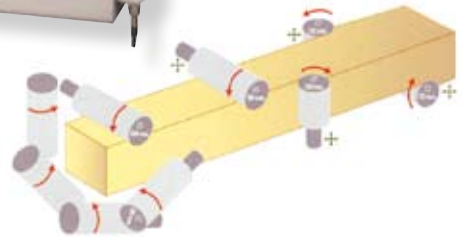
- **komplett mit 4 Hobelköpfen**
- Arbeitsspindeln vertikal und horizontal verstellbar
- fünfte unabhängige Universalspindel ist 360° schwenkbar und somit für jede Fräs- bzw. Profilposition die ideale Lösung
- robuster, massiver und schwingungsarmer Aufbau
- Stahl-Graugusskonstruktion
- sehr langer Materialzuführtisch für sicheres Auflegen des Werkstückes
- Spanabnahme bis 10mm stufenlos einstellbar
- übersichtlich angeordnete Schalt- und Bedienelemente
- präziser und leichtgängiger Einzug der Werkstücke durch Vorschubrolle vor d. Abrichtspindel
- Druck auf jede einzelne Vorschubrolle stufenlos einstellbar
- Spindelposition einstellbar durch mechanische Präzisionsdigitalanzeige (1/10 mm genau)

Lieferumfang: kpl. mit 4 Hobelköpfen und montierten Hobelmessern, Messerkopfwechselwerkzeug, Gleitmittelpumpsystem
optional: Einlaufschverlängerung 300/500mm

four side planer

- **complete with 4 cutter heads**
- working spindle vertically and horizontally adjustable
- fifth independent universal spindle 360° turnable (ideal for almost every profile cut)
- solid heavy and low vibration setup
- steel and cast iron machine
- very long work piece table ensures save feeding of work pieces
- chip removal steplessly adjustable up to 10mm
- user-friendly positioning and design of the control panel ensures comfortable operating
- precise and smooth run of the work piece feeding due to a feeding roller in front of the first spindle
- pressure on every feeding roller steplessly adjustable w/o tools
- spindle position adjustable via mechanical digital position indication (1/10 accuracy)

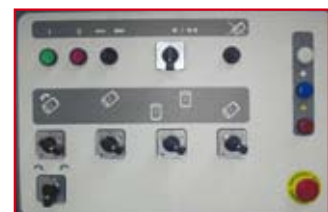
included in delivery: 4 cutter heads and mounted planer knives, tools, lubrication pumping system
optional: table extension 300/500mm



max. Dimension des fertigen Werkstückes	max. dimension of the work piece	VS20/5PM: 180/120mm VS25/5PM: 230/120mm
min. Dimension des fertigen Werkstückes	min. dimension of th work piece	16x7 mm
Anzahl der Arbeitsspindeln	number of operating spindles:	5
Spindeldrehzahl	spindle speed:	6000/min.
Spindeldurchmesser	spindle diameter:	40 mm
Standard Durchmesser des 1. 2. 3. 4. Werkzeuges	standard tooling diameter of 1st, 2nd, 3rd, 4th spindle	120 mm
Max. Durchmesser der Profilwerkzeuge auf 2. 3. 4. 5 Arbeitsspindel	max. diam. of the tooling (2nd, 3rd, 4th, 5th spindle)	180 mm
Vorschubgeschwindigkeiten	feeding speeds	6/12 m/min
Länge des Einzugsstückes	feeding table length:	1700mm (2000/2200)
Schnelleinstellung Vorschubtisch u. Fügeanschlag	quick adjustment feeding tabel	10 mm
Motorleistung der Horizontalspindeln	horizontal spindles motor (100%):	2x 5,5kW
Motorleistung der Vertikalspindeln	vertical spindles motor (100%):	7,5kW
Motorleistung des Vorschubs	feeding motor (100%):	0,9 / 1,5 kW
Motorleistung Gesamt (100%)	total motor power(100%):	24 kW
Gewicht	weight	VS20/5PM: 1650kg VS25/5PM: 1860kg



Universalspindel ermöglicht perfekte und individuelle Profilieranwendungen
 universal spindle ensures perfect and individual profile cuttings



einfache Steuerung der Antriebe durch übersichtliche Bedienelemente
 a clearly arranged display makes it easy to control all drives.

VS 20/5PM
 statt/instead of 25.999.--
19.999,--

VS 25/5PM
 statt/instead of 28.599.--
21.999,--



VS 525 Komfort

Vierseitenhobelmaschine

- **komplett mit 4 Hobelköpfen**
- Stufenlos einstellbares Materialeinzugsystem
- Arbeitsspindeln vertikal und horizontal verstellbar
- einfache und wirtschaftliche Bedienung
- sehr langer Materialzuführtrisch für sicheres Auflegen des Werkstückes
- Spanabnahme bis 10mm stufenlos einstellbar
- übersichtlich angeordnete Schalt- und Bedienelemente
- präziser, leichtgängiger Einzug der Werkstücke durch Vorschubrolle vor der Abrichtspindel
- Druck auf jede einzelne Vorschubrolle stufenlos einstellbar
- Spindelpositionen einstellbar durch digital und mechanische Präzisionsdigitalanzeige (1/10 mm genau)

Lieferumfang: kpl. mit 4 Hobelköpfen und montierten Hobelmessern, Messerkopfwechselwerkzeug, 2 Gleitsysteme, Gleitmittelpumpsystem

optional: Einlauftrischverlängerung 500mm

four side planer

- **complete with 4 cutter heads**
- work piece feeding infinitely adjustable
- working spindle vertically and horizontally adjustable
- easy and economic operation
- very long workpiece table ensures save feeding of work pieces
- chip removal steplessly adjustable up to 10mm
- user-friendly positioning and design of the control panel ensures comfortable operating
- precise and smooth run of the work piece feeding due to a feeding roller in front of the first spindle
- pressure on every feeding roller steplessly adjustable w/o tools
- digital and mechanical spindle position adjustment (1/10mm accuracy)

included in delivery: 4 cutter heads and mounted planer knives, tooling for cutter head change, 2 gliding systems, lubrication pumping system

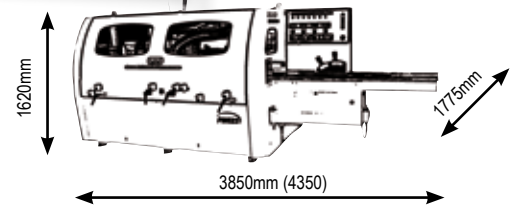
optional: table extension 500mm

HOLZBEARBEITUNG
WOOD WORKING



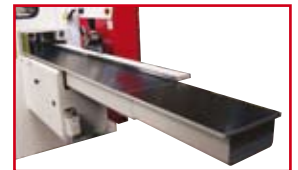
robuster, massiver und schwingungsarmer Aufbau in Stahl-Graugusskonstruktion

solid heavy and low vibration setup in steel and cast iron machine



4. und 5. Arbeitsspindel speziell für Profilierarbeiten konzipiert. NEU: beidseitig angetriebener und schaltbarer Materialeinzug

4th and 5th spindle can be used especially for profile cutting NEW: material output feeding driven from both sides



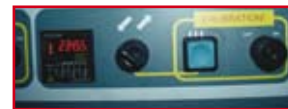
optional: Einzugstischverlängerung auf 2500mm
option: feeding table extension up to 2500mm



extrem belastbares Materialeinzugsystem. Antriebsmotor ausgerüstet mit eigenem Kühlsystem und stufenlos regulierbar von 5-20 m/min

powerful workpiece feeding system. Feeding motor stepless adjustable from 5-50m/min and equipped with a cooling system.

max. Dimension des fertigen Werkstückes	max. dimension of the work piece	230x120 mm
min. Dimension des fertigen Werkstückes	min. dimension of th work piece	16x7 mm
Anzahl der Arbeitsspindeln	number of operating spindles	5
Spindeldrehzahl	spindle speed	6000/min.
Spindeldurchmesser	spindle diameter:	40 mm
Standard Durchmesser des 1. 2. 3. 4. Werkzeuges	standard tooling diameter of 1st, 2nd, 3rd, 4th spindle	125 mm
Max. Durchmesser der Profilwerkzeuge auf 2. 3. 4. 5 Arbeitsspindel	max. diam. of the tooling (2nd, 3rd, 4th, 5th spindle)	180 mm
Max. Kreissägeblattdurchmesser 5. Spindel	max. saw blade diameter (5th spindle)	250 mm
Vorschubgeschwindigkeit Stufenlos	feeding speed (stepless)	5-22 m/min
Länge des Einzugstisches	feeding table length	2000mm (2500)
Schnelleinstellung Vorschubtisch u. Fügeanschlag	quick adjustment feeding table	10 mm
Motorleistung der 5. Spindel	5 th spindle motor (100%)	5,5KW (7,5KW)
Motorleistung der Horizontalspindeln	horizontal spindles motor (100%)	2x 5,5KW (7,5KW)
Motorleistung der Vertikalspindeln	vertical spindles motor (100%)	7,5KW (11KW)
Motorleistung des Vorschubs	Feeding motor (100%)	2,2KW
Motorleistung Gesamt (100%)	total motor power(100%):	27KW (36KW)
Gewicht	weight	2650kg



automat. Verstellung des Hauptaggregates mittels Elektromotor, einfache Steuerung der Antriebe durch digitale Anzeige sowie übersichtlichen Bedienelemente
main unit is automatically adjustable through an electro motor, clearly arranged digital display makes it easy to control all drives



pneumatisches Andrucksystem für jede Einzugswalze, individuell vom Bedienplatz regulierbar
pneumatic pressure system for every feeding roller is controlled individually

statt/instead of 41.599.--
31.999.--